

QuAlSi12

EN ISO 18273 : S Al4047A (AlSi12(A); AWS/SFA 5.10 ER4047A; W.- Nr.: 3.2585

ist geeignet für Auftrags- und Verbindungs-Schweißungen an Aluminium-Silizium-Legierungen bis 12% Si, sowie artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Aluminium – Silizium – Legierungen bis 12% Si, artverschiedene Al-Legierungen untereinander.

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

Si	Fe	AL
12,0	0,2	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm ²	60
Zugfestigkeit Rm	N/mm ²	130
Dehnung A (Lo = 5do)	%	6
Härte unbehandelt	HRC	

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.